OS-I.7222.33.5.2024.ES Rzeszów, 2024-05-07

# DECYZJA

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572),
* art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 54), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko   
  (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **ORLEN Południe Spółka Akcyjna, ul. Fabryczna 22,   
32-540 Trzebinia** z dnia 19 stycznia 2024r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 17.07.2007r. znak:   
ŚR.IV-6618-13/2/07 ze zm., na prowadzenie Instalacji Produkcji Rozpuszczalników, zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze;

**o r z e k a m**

1. **Zmieniam** decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 17.07.2007r. znak:  
   ŚR.IV-6618-13/2/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15.10.2013r. znak: OS-I.7222.19.12.2013.EK, z dnia 28.11.2014r. znak: OS-I.7222.32.13.2014.EK, z dnia 30.03.2015r. znak:   
   OS-I.7222.6.6.2015.EK, z dnia 30.10.2015r. znak: OS-I.7222.6.19.2015.EK,   
   z dnia 23.10.2020r. znak: OS-I.7222.20.29.2020.MF oraz z dnia 14.11.2022r. znak: OS-I.7222.13.38.2022.ES udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do Produkcji Rozpuszczalników zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze   
   w następujący sposób:

## I.1 Punkt I.3.3 otrzymuje brzmienie:

**I.3.3. Węzeł odaromatyzowania.**

Procesowi odaromatyzowania będą poddawane frakcje heksanowe ze zbiornika   
AP-1, AP-10, AP-48 lub benzyna procesowa ze zbiornika T-24 lub produkt Orlesol 110/170U. Surowiec będzie pobierany z odpowiedniego zbiornika, mieszany   
z wodorem i ogrzewany w wymienniku ciepła do temperatury ok. 140oC, ciepłem mieszaniny poreakcyjnej pochodzącej z reaktora R-201. Następnie mieszanina substratów będzie kierowana do pogrzewacza parowego, gdzie będzie ogrzewana do temperatury 150 – 180o C.

W reaktorze R-201 będzie zachodził proces uwodornienia węglowodorów aromatycznych do odpowiednich naftenów. W początkowej fazie reakcji temperatura będzie wynosiła ok. 150oC, temperatura w miarę zmniejszania się aktywności katalizatora będzie stopniowo podwyższana do 180oC. Temperatura w reaktorze będzie kontrolowana za pomocą układów pomiarowych rozmieszczonych na trzech poziomach złoża katalitycznego oraz u wylotu z reaktora. Mieszanina poreakcyjna   
z reaktora będzie kierowana do wymiennika ciepła, do chłodnicy wodnej, gdzie będzie chłodzona do temperatury ok. 40o C i do separatora V-201. W separatorze będzie następował rozdział na fazę gazową (głównie wodór) i odaromatyzoawany ciekły produkt, który będzie wyprowadzany do zbiornika T 10 lub Ap-47– w przypadku frakcji heksanowej (Orlesol 60/190), do zbiornika T17 w przypadku benzyny procesowej (Orlesol E70/120) lub Ap-42/2 w przypadku Orlesol 110/170D.

Gaz wodorowy kierowany będzie do drugiego separatora w celu oddzielenia porywanych kropel cieczy i ponownie zawracany do procesu. Nadmiar gazu wodorowego będzie przesyłany do węzła odsiarczania. Wykropliny z separatora V-202 będą łączone z główną masą odaromatyzowanego produktu ciekłego z separatora   
V-201.

Z ww. procesów nie będzie występować emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

## I.2 W punkt I.4 tabela 1a otrzymuje brzmienie:

**Tabela nr 1 a**

| **Lp.** | **Oznakowanie** | **Pojemność m3** | **Rodzaj magazynowanych substancji** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | T-5 | 1528 | Benzyna zasiarczona |
|  | T-6 | 1111 | Orlesol 110/170U |
|  | T-10 | 2322 | Orlesol 60/90 |
|  | T-11 | 1367 | Rafinat |
|  | T-17 | 1111 | Orlesol E70/120 |
|  | T-18 | 596 | Benzyna odsiarczona |
|  | T-24 | 1159 | Benzyna procesowa |
|  | AP-1 | 229 | Frakcja heksanowa |
|  | AP-10 | 229 | Frakcja heksanowa |
|  | AP-42.1 | 95,6 | Orlesol NP. 80 |
|  | AP-33.1 | 95,6 | Izopentan |
|  | AP-33.2 | 95,6 | Orlesol C56 |
|  | AP-47 | 193,8 | Frakcja heksanowa odaromatyzowana |
|  | AP-49 | 62,4 | Frakcja C-4 |
|  | AP-50 | 62,4 | Benzyna zasiarczona |
|  | AP-42.2 | 95,6 | Orlesol 110/170D |
|  | AP-48 | 193,8 | Frakcja heksanowa |

## I.3 Punkt II.3 otrzymuje brzmienie:

**II.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia   
z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.**

**Tabela 3**

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce wytwarzania odpadu** | **Ilość odpadu**  **Mg/rok** | **Podstawowy skład chemiczny  i właściwości odpadów** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 05 01 03\* | Osady z dna zbiorników | Węzły technologiczne instalacji | 2 | Skład:(wartości średnie):  Zawartość wody: ok. 20 % wag.  Substancje organiczne  ok. 55 % wag.  Substancje mineralne  ok. 25 % wag. |
|  | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe  nie zawierające związków chlorowco-  organicznych | Węzły technologiczne instalacji | 0,450 | Stan skupienia: ciekły Skład chemiczny: mieszanina ciekłych węglowodorów, do C35 oraz zanieczyszczeń org. (asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych (krzemionka, ołów) |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Węzły technologiczne instalacji | 0,100 | Odpady z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, metalu lub drewna zanieczyszczone substancjami chemicznymi. |
|  | 15 01 11\* | Opakowania zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie  z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Węzły technologiczne instalacji | 0,050 | Puste metalowe pojemniki ciśnieniowe po piankach do wykonywania testów szczelności na instalacji. |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki itp.)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB) | Węzły technologiczne instalacji | 0,400 | Tkaniny oraz sorbenty zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi |
|  | 16 08 02\* | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | Reaktor odsiarczania R101 | 1,00 | Postać: tłoczywo barwa: szary Właściwości utleniające: brak  Właściwości wybuchowe: brak Mieszanina siarczków kobaltu i molibdenu  Postać: ciało stałe  Wygląd: pręciki  Barwa Ciemnobrązowy.  Zapach: Bezwonny  Substancja niepalna  i niewybuchowa   * Trójtlenek dwuglinu   Postać: ciało stałe  w granulkach. Produkt mineralny obojętny. |
|  | 16 08 07\* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Reaktor odsiarczania  R 101 i reaktor de -aromatyzacji  R 201 | 7,000 | * Mieszanina niklu i tlenku niklu, krzemianu glinu, tlenku glinu   Postać: tłoczywo  Barwa: szary  Właściwości utleniające : brak  Właściwości wybuchowe : brak   * Mieszanina siarczków kobaltu, molibdenu i niklu   Postać: ciało stałe  Wygląd: pręciki  Barwa Ciemnobrązowy.  Zapach: Bezwonny  Substancja niepalna  i niewybuchowa   * Trójtlenek dwuglinu   Postać: ciało stałe  w granulkach. Produkt mineralny obojętny. |

## I.4 Punkt III.3 otrzymuje brzmienie:

**III.3** Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

**III.3.1** Sposób i miejsce magazynowania odpadów

**Tabela 6**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania odpadów** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **05 01 03\*** | Osady z dna zbiornika | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w zadaszonej zatoczce o nawierzchni betonowej o powierzchni do 20 m2, oświetlonej, obok kolektora ppoż. |
|  | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w zadaszonej zatoczce o nawierzchni betonowej o powierzchni do 20 m2, oświetlonej, obok kolektora ppoż. |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w zadaszonej zatoczce o nawierzchni betonowej o powierzchni do 20 m2, oświetlonej, obok kolektora ppoż. |
|  | **15 01 11\*** | Opakowania zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w zadaszonej zatoczce o nawierzchni betonowej o powierzchni do 20 m2, oświetlonej, obok kolektora ppoż. |
|  | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki itp.) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB) | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w zadaszonej zatoczce o nawierzchni betonowej o powierzchni do 20 m2, oświetlonej, obok kolektora ppoż. |
|  | **16 08 02\*** | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w hali dawnego rozlewu asfaltów. |
|  | **16 08 07\*** | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, w hali dawnego rozlewu asfaltów. |

**III.3.2** Sposób dalszego gospodarowania odpadami

**Tabela 7**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania odpadów** |
|  | **05 01 03\*** | Osady z dna zbiornika | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia. |
|  | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia. |
|  | **15 01 11\*** | Opakowania zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia. |
|  | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np.szmaty, ścierki itp.) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia. |
|  | **16 08 02\*** | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia. |
|  | **16 08 07\*** | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia. |

## I.5 Punkt V.2 otrzymuje brzmienie:

**V.2.** Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

**V.2.1** Prowadzić monitoring emisji rozproszonych LZO metodą detekcji   
(z wykorzystaniem ręcznych analizatorów) w odniesieniu do kluczowego wyposażenia zgodnie z normą PN-EN 15446: 2008 *Niekontrolowana i rozproszona emisja   
w sektorze przemysłowym – Pomiar emisji par* *wydobywających się z nieszczelnych instalacji i przewodów,* wspomaganą metodą optycznego obrazowania gazów,   
z wykorzystaniem kamer – Program LDAR. Częstotliwość co najmniej co roku.

**V.2.2** Od dnia 12 grudnia 2026r. co najmniej raz w roku oszacować emisje ulotne   
LZO do powietrza stosując jedną z technik lub ich kombinację wskazanych w BAT 20 Konkluzji WGC, a także określić stopień niepewności tych szacunków.

## I.6 Punkt VII. otrzymuje brzmienie:

**VII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

**VII.1.** W celuograniczenia emisji rozproszonych LZO do powietrza na instalacji będą stosowane techniki zgodne z BAT 23 Konkluzji WGC tj. :

1. ograniczenie liczby źródeł emisji poprzez zminimalizowanie długości rur oraz ilości złączy i zaworów,
2. zastosowanie urządzeń o wysokim poziomie integralności – na instalacji zastosowano pompy ze sprzęgłem magnetycznym oraz pompy z podwójnym uszczelnieniem z cieczą zaporową, instalacja wyposażona w zamknięty system pobierania próbek,
3. ułatwianie dostępu lub działań w zakresie monitorowania – dostęp do urządzeń ułatwiony jest poprzez zastosowanie podestów,
4. dokręcenie – stosowane są pełne kołnierze ślepiące na króćcach, pracownicy obsługujący instalację przeszkoleni są w zakresie wykonywania montażu połączeń kołnierzowych potwierdzonym certyfikatem wydanym przez Urząd Dozoru Technicznego,
5. wymiana nieszczelnych urządzeń zidentyfikowanych w ramach systemu LDAR
6. przegląd i aktualizacja warunków eksploatacji – zastosowanie aparatów   
   z wewnętrzną powłoką zabezpieczającą przed korozją oraz stosowanie inhibitorów korozji zabezpieczających aparaty i rurociągi przed korozją, rewizje wewnętrzne aparatów przez Urząd Dozoru Technicznego.

**VII.2** Do dnia 12 grudnia 2026r. prowadzący instalację opracuje i wdroży system zarzadzania emisjami rozproszonymi jako część systemu zarządzania środowiskowego, którego zakres obejmuje wszystkie elementy o których mowa w BAT 19 Konkluzji WGC.

**VII.3** W procesach technologicznych będą stosowane układy zamknięte, w tym obieg zamknięty wody chłodzącej.

**VII.4.** Wszelkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, półproduktów   
i wyrobów na terenie instalacji będą prowadzone na szczelnej powierzchni.

**VII.5.** Kanalizacja, w szczególności opadowo-roztopowa będzie zabezpieczona przed przedostawaniem się jakichkolwiek odpadów lub substancji związanych z prowadzoną produkcją.

**I.7 Punkt IX.B otrzymuje brzmienie:**

**IX.B. Dodatkowe wymagania**

**IX.B.1** Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w niniejszej decyzji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

**X.B.2** Wyniki oszacowanej rocznej emisji ulotnej zgodnie z pkt. V.2.2. przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego w terminie 30 dni od daty zakończenia bilansu.

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# Uzasadnienie

ORLEN Południe Spółka Akcyjna, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia wystąpiła z  wnioskiem z dnia 19 stycznia 2024r. (data wpływu 30.01.2024r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 17.07.2007r. znak: ŚR.IV-6618-13/2/7, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15.10.2013r. znak: OS-I.7222.19.12.2013.EK, z dnia 28.11.2014r. znak: OS-I.7222.32.13.2014.EK, z dnia 30.03.2015r. znak:   
OS-I.7222.6.6.2015.EK, z dnia 30.10.2015r. znak: OS-I.7222.6.19.2015.EK,   
z dnia 23.10.2020r. znak: OS-I.7222.20.29.2020.MF oraz z dnia 14.11.2022r. znak: OS-I.7222.13.38.2022.ES dla Instalacji do Produkcji Rozpuszczalników zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze.

Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i  Środowiska przy piśmie z dnia 6 lutego 2024r., znak: OS-I.7222.33.5.2024.ES celem rejestracji. Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została   
w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje   
o środowisku i jego ochronie pod numerem 154/2024.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Spółka eksploatuje instalację do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów  
chemicznych podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej   
tj. instalację do produkcji rozpuszczalników kwalifikowaną na podstawie § 2 ust. 1.pkt.  
1 a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie  
przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz.  
1839 ze zm.), jako instalacja mogąca zawsze znacząco oddziaływać na środowisko,  
w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji  
o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz  
o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378  
ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany  
pozwolenia jest marszałek województwa.

Wniosek przedłożony został w odpowiedzi na wezwanie Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 28.07.2023r. znak: OS-I.7222.23.7.2023.ES  
w związku z zakończonym przeglądem pozwolenia zintegrowanego, w trakcie którego ustalono, iż zapisy pozwolenia wymagają określenia zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji rozproszonych LZO do powietrza zgodnie z wymogami konkluzji   
w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków i zarządzania nimi   
w sektorze chemicznym (CWW) oraz wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych sektorze chemicznym (WGC).

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją oraz uzupełnieniami uznano, że spełnia ona wymogi art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Instalacja do produkcji rozpuszczalników eksploatowana przez Orlen Południe SA w Zakładzie Jedlicze podlega wymogom Konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (LVOC) - decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017r. Konkluzjami uzupełniającymi dla ww. działalności są konkluzje   
w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych   
i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW) - decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. oraz wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych sektorze chemicznym (WGC) decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022r., które to nałożyły na prowadzącego obowiązek prowadzenia monitoringu emisji niezorganizowanej LZO do powietrza.

Zgodnie z **BAT 5** – Konkluzji CWW w ramach BAT należy okresowo monitorować emisje rozproszone LZO do powietrza z odnośnych źródeł, wykorzystując odpowiednią kombinację wskazanych technik. Orlen Południe SA monitoruje emisje rozproszone  z użyciem dwóch metod pomiarowych za pomocą kamer optycznego obrazowania oraz metodą detekcji zgodnie z normą 15446:2008, wypełniając obowiązek BAT 5. Całkowita emisja niezorganizowana (rozproszona) na podstawie dotychczasowego monitoringu wyniosła ok. 17 Mg/rok. Dla takiej ilości emitowanych LZO ma zastosowanie **BAT 22** Konkluzji WGC. Emisje niezorganizowane LZO z  instalacji do produkcji rozpuszczalników sklasyfikowane zostały jako substancje CMR, dla których minimalna częstotliwość monitorowania określona w BAT 22 – Konkluzji WGC – raz na rok. Mając powyższe na uwadze zgodnie z wnioskiem strony w pkt. **V.2** określono zakres   
i sposób monitorowania emisji zgodnie z Konkluzjami BAT.

Emisje rozproszone zgodnie z zapisami konkluzji BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych   
w sektorze chemicznym to emisje niezorganizowane ulotne oraz nieulotne**.**W przypadku instalacji produkcji rozpuszczalników eksploatowanej przez Orlen Południe S.A., która została zaprojektowana lub zmontowana w taki sposób, aby była szczelna, emisja rozproszona obejmuje wyłącznie emisje ulotne. Wobec czego prowadzący instalację co najmniej raz w roku będzie szacował wielkości ulotnych LZO do powietrza zgodnie z **BAT 20.** Ponadto w celu dostosowania instalacji do wymogów konkluzji WGC należy opracować i wdrożyć system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO zgodnie z **BAT 19,** co zostało ujęte w pkt **VII.2** zmienianej decyzji.

Dodatkowo Spółka zawnioskowała o wprowadzenie zmian w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie zmiany nazwy produktu z Orlesol 110/170 na Orlesol 110/170 U oraz dodanie nowego produktu o nazwie handlowej Orlesol 110/70 D. Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji pozostaje na dotychczasowym poziomie, zmian dokonano w pkt. I.3.3. pozwolenia.

W zakresie gospodarki odpadami uwzględniono nowy kod wytwarzanego odpadu tj. 16 08 02\* - zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki. Odpad pojawi się w związku ze zmianą katalizatora stosowanego na węźle odsiarczania. Maksymalna ilość wytworzonego odpadu to tona rocznie. Odpady będą magazynowane w szczelnie zamykanych pojemnikach, w hali dawnego rozlewu asfaltów i przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

**Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania   
do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

|  |  |
| --- | --- |
| Opłata skarbowa w wys.1005,50 zł.  uiszczona w dniu 24.01.2024 r.  na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423  Urzędu Miasta Rzeszowa |  |

Otrzymują:

1. ORLEN Południe SA, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia
2. OS-I. a/a